

Pieczęć adresowa firmy:

.....

## Formularz asortymentowo - cenowy - część nr 3 - owoce

| Lp.                      | Nazwa asortymentu                         | J.m.  | Przybliżone zapotrzebowanie | Cena jednostkowa netto [zł] | VAT [%]  | Wartość sumaryczna netto [zł] | VAT [zł] | Wartość sumaryczna brutto [zł] |
|--------------------------|---|-------|-----------------------------|-----------------------------|----------|-------------------------------|----------|--------------------------------|
| <i>Numery kolumn</i>     |   |       | <i>1</i>                    | <i>2</i>                    | <i>3</i> | <i>4</i>                      | <i>5</i> | <i>6</i>                       |
| <i>Sposób obliczania</i> |   |       |                             |                             |          |                               |          |                                |
| 1.                       | Banany (średnie) gat. I                   | kg    | 2000                        |                             |          |                               |          |                                |
| 2.                       | Gruszka gat. I (nie mniej niż 200g szt.)  | kg    | 1500                        |                             |          |                               |          |                                |
| 3.                       | Jabłka deserowe (nie mniej niż 200g szt.) | kg    | 1500                        |                             |          |                               |          |                                |
| 4.                       | Kiwi                                      | szt.  | 3000                        |                             |          |                               |          |                                |
| 5.                       | Cytryny                                   | kg    | 20                          |                             |          |                               |          |                                |
| 6.                       | Mandarynka                                | kg    | 800                         |                             |          |                               |          |                                |
| 7.                       | Pomarańcza                                | kg    | 1500                        |                             |          |                               |          |                                |
| 8.                       | Nektarynka                                | szt.  | 3000                        |                             |          |                               |          |                                |
| 9.                       | Novelina                                  | kg    | 800                         |                             |          |                               |          |                                |
| 10.                      | Sok 100% jabłko + owoc                    | litr. | 2000                        |                             |          |                               |          |                                |

|        |                  |    |    |  |  |  |  |  |
|--------|------------------|----|----|--|--|--|--|--|
| 11.    | Truskawka świeża | kg | 50 |  |  |  |  |  |
| RAZEM: |                  |    |    |  |  |  |  |  |

(miejsowość, data)

.....  
(podpis Wykonawcy )